

PRZEDMIAR ROBÓT

| Lp. | Podst | Opis i wyliczenia | j.m. | Poszcz | Razem |
|------------|-------------------|--|------|---------|---------|
| 93 d.4 | KNR 4-03 1012-02 | Zaprawianie bruzd o szer. do 50 mm | m | | |
| | | 2 | m | 2 000 | |
| | | | | RAZEM | 2.000 |
| 94 d.4 | KNR 4-03 1012-03 | Zaprawianie bruzd o szer. do 100 mm | m | | |
| | | 1+1 | m | 2 000 | |
| | | | | RAZEM | 2.000 |
| 95 d.4 | KNR 5-08 0101-03 | Montaż uchwytów pod rury winidurkowe układane pojedynczo z przygotowaniem podłoża mechanicznego - przykręcenie do kołków plastikowych w podłożu z cegły | m | | |
| | | 13 | m | 13 000 | |
| | | | | RAZEM | 13.000 |
| 96 d.4 | KNR 5-08 0110-04 | Rury winidurkowe o śr. do 47 mm układane n.t. na gotowych uchwytach | m | | |
| | | 13 | m | 13 000 | |
| | | | | RAZEM | 13.000 |
| 97 d.4 | KNR 5-08 0101-03 | Montaż uchwytów pod rury winidurkowe układane pojedynczo z przygotowaniem podłoża mechanicznego - przykręcenie do kołków plastikowych w podłożu z cegły | m | | |
| | | 4+35 | m | 39 000 | |
| | | | | RAZEM | 39.000 |
| 98 d.4 | KNR 5-08 0110-02 | Rury winidurkowe o śr. do 28 mm układane n.t. na gotowych uchwytach | m | | |
| | | 4+35 | m | 39 000 | |
| | | | | RAZEM | 39.000 |
| 99 d.4 | KNR 5-08 0301-02 | Przygotowanie podłoża pod mocowanie osprzętu przez przykręcenie do kołków plast. w podłożu z cegły | szt. | | |
| | | 2 | szt. | 2 000 | |
| | | | | RAZEM | 2.000 |
| 100 d.4 | KNR 5-08 0303-05 | Montaż do gotowego podłoża gniazd wtyczkowych natynkowych 2-bieg. przykręcanych 16A/2 5mm2 z podłączeniem | szt. | | |
| | | 2 | szt. | 2 000 | |
| | | | | RAZEM | 2.000 |
| 101 d.4 | KNR 5-10 0114-01 | Układanie kabli wielożyłowych o masie do 0.5 kg/m na nap. znamionowe poniżej 110 kV w rurach lub w korytach - analogia | m | | |
| | | 18+18+18+18+10+10 | m | 92 000 | |
| | | | | RAZEM | 92.000 |
| 102 d.4 | KNR 5-08 0214-02 | Przewody kabelkowe w powłoce polwinitowej (łączny przekrój żył Cu-12/Al-20 mm2) układane na gotowych uchwytach bezśrubowych, w korytkach i na drabinkach z mocowaniem pojedynczo | m | | |
| | | 10+10 | m | 20 000 | |
| | | | | RAZEM | 20.000 |
| 103 d.4 | KNR 5-08 0214-01 | Przewody kabelkowe w powłoce polwinitowej (łączny przekrój żył Cu-6/Al-12 mm2) układane na gotowych uchwytach bezśrubowych, w korytkach i na drabinkach z mocowaniem pojedynczo | m | | |
| | | 19+20+19+18+18+18+12+19+12+19 | m | 192 000 | |
| | | | | RAZEM | 192.000 |
| 104 d.4 | KNR 5-10 0604-06 | Montaż głowic kablowych - zarobienie na sucho końca kabla Cu 4-żyłowego o przekr. do 16 mm2 na nap. do 1 kV o izolacji i powłoce z tworzyw sztucznych | szt. | | |
| | | 2+2+2+2 | szt. | 8 000 | |
| | | | | RAZEM | 8.000 |
| 105 d.4 | KNR 5-10 0604-01 | Montaż głowic kablowych - zarobienie na sucho końca kabla Cu 3-żyłowego o przekr. do 16 mm2 na nap. do 1 kV o izolacji i powłoce z tworzyw sztucznych | szt. | | |
| | | 2+2 | szt. | 4 000 | |
| | | | | RAZEM | 4.000 |
| 106 d.4 | KNR 5-10 0605-02 | Montaż głowic kablowych - obróbka kabli sygnalizacyjnych wielożyłowych bez pancerza o ilości żył do 4 | szt. | | |
| | | 18 | szt. | 18 000 | |
| | | | | RAZEM | 18.000 |
| 107 d.4 | KNR 5-10 0605-03 | Montaż głowic kablowych - obróbka kabli sygnalizacyjnych wielożyłowych bez pancerza o ilości żył do 8 | szt. | | |
| | | 6 | szt. | 6 000 | |
| | | | | RAZEM | 6.000 |
| 108 d.4 | KNR 5-10 0606-02 | Montaż głowic kablowych - obróbka kabli sygnalizacyjnych wielożyłowych opancerzonych o ilości żył do 4 | szt. | | |
| | | 2 | szt. | 2 000 | |
| | | | | RAZEM | 2.000 |
| 109 d.4 | KNR 5-08 0812-01 | Podłączenie przewodów pojedynczych w izolacji polwinitowej pod zaciski lub bolce (przekrój żył do 2.5 mm2) | szt. | | |
| | | 4+6+4+10+4+4+4+4+16+16+4+4+4+6+6 | szt. | 96 000 | |
| | | | | RAZEM | 96.000 |
| 110 d.4 | KNR 4-03 0906-06 | Podłączenie silników elektrycznych w obudowie normalnej przewodami kabelkowymi lub kablami uzbrojonymi o przekroju żył do 6 mm2 - analogia | żył | | |
| | | 4+4+4 | żył | 12 000 | |
| | | | | RAZEM | 12.000 |
| 111 d.4 | KNR 5-08 0404-11 | Montaż skrzynek i rozdzielnic skrzynkowych o masie do 300kg wraz z konstrukcją - mocowanie przez przykręcenie do gotowego podłoża | szt. | | |
| | | 1 | szt. | 1 000 | |
| | | | | RAZEM | 1.000 |
| 112 d.4 | KNR 5-08 0301-26 | Przygotowanie podłoża pod mocowanie osprzętu przez przykręcenie z wykonaniem otworów mechanicznie w blacie | szt. | | |
| | | 3 | szt. | 3 000 | |
| | | | | RAZEM | 3.000 |
| 113 d.4 | KNR 5-08 0402-01 | Mocowanie na gotowym podłożu aparatów o masie do 2.5 kg bez częściowego rozebrania i podłączenia (il. otworów mocujących do 2) | szt. | | |
| | | 3 | szt. | 3 000 | |
| | | | | RAZEM | 3.000 |
| 114 d.4 | KNR 5-08 0301-02 | Przygotowanie podłoża pod mocowanie osprzętu przez przykręcenie do kołków plast. w podłożu z cegły | szt. | | |
| | | 1 | szt. | 1 000 | |
| | | | | RAZEM | 1.000 |
| 115 d.4 | KNR AL-01 0108-05 | Montaż sygnalizatora optyczno-akustycznego zewnętrznego z zasilaniem awaryjnym | szt. | | |
| | | 1 | szt. | 1 000 | |
| | | | | RAZEM | 1.000 |